**ANEXO I:**

**SOBRE B: CRITERIOS EVALUABLES DE FORMA AUTOMÁTICA MEDIANTE FÓRMULAS**

El que suscribe D. .............................., domiciliado en …………………, calle ……………………….. nº ……. y D.N.I. nº …………………… en su propio nombre, o en representación de ............................., con N.I.F. …………….. con domicilio en ....................., calle …………………. enterado de las condiciones y requisitos que se exigen para la adjudicación del contrato de **SUMINISTRO DE ACERO GALVANIZADO Y CERRAMIENTOS TIPO TRAMEX PARA LA OBRA DE REFORMA DEL CENTRO EN LA OBRA DE REFORMA DEL CENTRO SOCIOEDUCATIVO DE ES PINARET, MARRATXÍ (PALMA DE MALLORCA). Ref: TSA0067456** se compromete en nombre propio o de la empresa a que representa, a prestar el objeto del presente pliego por un importe total de ………………………………………………………………. EUROS (………………. €) IVA incluido de acuerdo con el siguiente cuadro de unidades y precios:

**CUADRO DE UNIDADES Y PRECIOS**

|  |
| --- |
| **LOTE UNICO:** |
| **Nº Uds**  | **DESCRIPCIÓN** | **Precio Unitario****(Sin IVA)**  | **IMPORTE TOTAL****(Sin IVA)** |
|  | **SISTEMA ESTRUCTURAL** |   |   |
|  8,00  | Ud **Placa de anclaje de acero S275JR en perfil plano, de 250x150 mm y espesor 9 mm, con 4 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080**  Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 250x150 mm y espesor 9 mm, con 4 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 500 SD de 12 mm de diámetro y 30 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p / p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno en la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje.Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación.Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  12,00  | Ud **Placa de anclaje de acero S275JR en perfil plano, de 100x150 mm y espesor 6 mm, con 4 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080** Suministro y montaje de placa de anclaje de acero UNE-EN 10025 S275JR en perfil plano, de 100x150 mm y espesor 6 mm, con 4 pernos soldados, de acero corrugado UNE-EN 10080 B 500 SD de 12 mm de diámetro y 30 cm de longitud total. Trabajado y montado en taller. Incluso p / p de taladro central, preparación de bordes, biselado alrededor del taladro para mejorar la unión del perno en la cara superior de la placa, soldaduras, cortes, pletinas, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje.Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo de los ejes. Colocación y fijación provisional de la placa. Aplomado y nivelación.Criterio de medición de proyecto: Unidad proyectada, según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá el número de unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  312,44  | kg **. Acero Galvanizado S275JR en pilares, con piezas simples de perfiles laminados en caliente de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM** Suministro y montaje de acero galvanizado laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, por pilares, mediante uniones atornilladas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21 / 2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de una mano de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deben realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p / p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, placas de arranque y transición de pilar inferior a superior, mortero sin retracción para retacado de placas, despuntes y reparación en obra de cuantos desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Incluso pintado final de la estructura a definir por parte de la Dirección Facultativa.Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo de los ejes. Colocación y fijación provisional del pilar. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Pintado final de la estructura.Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  776,17  | kg **. Acero Galvanizado S275JR en vigas, con piezas simples de perfiles laminados en caliente de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM a** Suministro y montaje de acero laminado galvanizado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, para vigas y correas, mediante uniones atornilladas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21 / 2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de una mano de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deben realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p / p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación.Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo de los ejes. Colocación y fijación provisional de la viga. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales.Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  1,00  | Ut **. Modificación y montaje a nueva ubicación, de escalera metálica existente.**  Modificación y montaje a nueva ubicación, de escalera metálica existente, mediante; 1) Modificación y extensión para poner a nivel el rellano partido 2) Montaje a nueva ubicación, sobre soportes metálicos (no contemplados en esta partida) adaptando las variaciones de? Anclaje o diferencias geométricas.Totalmente montada. Según plano de ESTRUCTURA |  |  |
|  135,97  | **Kg. Acero Galvanizado S275JR en estructura de escalera compuesta de zancas y rellanos, perfiles laminados en caliente, piezas simple**  Suministro y montaje de escalera de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, formada por pletinas de 160mm de ancho en los laterales, dejando un hueco de escalera de 10cm. Los peldaños serán de TRAMEX (no incluido en la partida) dejando una contrahuella de 17,5cm, mediante uniones soldadas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21 / 2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de una mano de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deben realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura y pintado final de la totalidad de la estructura a definir por la dirección facultativa. Incluso p / p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación. Según plano de ESTRUCTURA.Incluye: Replanteo de la escalera. Colocación y fijación provisional de los perfiles. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales. Pintado final de la estructura.Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  129,79  | kg **Acero Galvanizado S275JR en vigas, con piezas simples de perfiles laminados en caliente de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM** a Suministro y montaje de acero laminado UNE-EN 10025 S275JR, en perfiles laminados en caliente, piezas simples de las series IPN, IPE, UPN, HEA, HEB o HEM, para vigas y correas, mediante uniones soldadas. Trabajado y montado en taller, con preparación de superficies en grado SA21 / 2 según UNE-EN ISO 8501-1 y aplicación posterior de una mano de imprimación con un espesor mínimo de película seca de 30 micras por mano, excepto en la zona en que deben realizarse soldaduras en obra, en una distancia de 100 mm desde el borde de la soldadura. Incluso p / p de preparación de bordes, soldaduras, cortes, piezas especiales, despuntes y reparación en obra de cuantos desperfectos se originen por razones de transporte, manipulación o montaje, con el mismo grado de preparación de superficies e imprimación.Incluye: Limpieza y preparación del plano de apoyo. Replanteo de los ejes. Colocación y fijación provisional de la viga. Aplomado y nivelación. Ejecución de las uniones. Reparación de defectos superficiales.Criterio de medición de proyecto: Peso nominal medido según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se determinará, a partir del peso obtenido en báscula oficial de las unidades llegadas a obra, el peso de las unidades realmente ejecutadas según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  16,22  | m²**Escalones de entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lacado (color a definir por la D. facultad** Escalones de entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lacado RAL 9006, tipo "TRAMEX" de 30x2 mm, formando cuadrícula de 30x30 mm y bastidor con uniones electrosoldadas. Incluso p / p de piezas de anclaje y soldaduras.Incluye: Marcado de los puntos de fijación del bastidor. Presentación de la reja. Montaje de elementos complementarios, piezas de anclaje, soldaduras y lacado.Criterio de medición de proyecto: Superficie del hueco a cerrar, medida según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá, con las dimensiones del hueco, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  | **SISTEMA ENVOLTANT (Murs, cobertes, tancaments, ...)** |  |  |
|  89,57  | m **Vierteaguas de chapa galvanizada lacado, espesor 2 mm, desarrollo aproximado 55 cm.**  Suministro y colocación de vierteaguas de chapa galvanizada lacada (color a definir por la D. Facultativa), espesor 2 mm, desarrollo aproximado de 55 cm, con goterón (plegado), con clara pendiente y empotrado en las jambas, cubriendo los alféizares, los salientes de los parámetros, las cornisas de fachada, etc., compuesto de una capa de regularización de mortero de cemento, industrial, con aditivo hidrófugo, M-5, de 4 cm de espesor, creando un pendiente suficiente para evacuar el agua, sobre la que se aplica el adhesivo bituminoso de aplicación en frío para chapas metálicas, que sirve de base al perfil de aluminio. Incluso p / p de preparación y regularización del soporte con mortero de cemento, industrial, con aditivo hidrófugo, M-5, sellado entre piezas y uniones con los muros.Incluye: Replanteo de las piezas en el hueco o remate. Preparación y regularización del soporte. Colocación y fijación de las piezas metálicas, niveladas y aplomadas. Sellado de juntas y limpieza del vierteaguas.Criterio de medición de proyecto: Longitud del ancho del hueco, medida según documentación gráfica de Proyecto, incrementada en 5 cm a cada lado.Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, incluyendo los empotramientos en las jambas. |  |  |
|  290,68  | m²**Entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lacado, tipo "TRAMEX" de 50x3 mm y por cordones** hor Entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lacado (color a definir por la D. Facultativa), tipo "TRAMEX" de 50x3 mm colocadas en vertical y por cordones horizontales de 5mm de diámetro, formando cuadrícula de 80x80 mm y bastidor con uniones electrosoldadas. Incluso p / p de garras de anclaje. Elaboración en taller y fijación mediante recibido en obra de fábrica con mortero de cemento, industrial, M-5 y ajuste final en obra, o soldado elemento metálico adyacente. Según plano de CIERRES Y DETALLES-INT - DET-TAN-TRAMEXIncluye: Marcado de los puntos de fijación del bastidor. Presentación de la reja. Aplomado y nivelación. Resolución de las uniones del bastidor a los paramentos. Montaje de elementos complementarios. Criterio de medición de proyecto: Superficie del hueco a cerrar, medida según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá, con las dimensiones del hueco, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.  |  |  |
|  6,00  | Ut **P09. Puerta de paso de entramado metálico de una hoja de 2100x800mm, compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lac**  Suministro y colocación de puerta metálica de paso de una hoja de 800x2100 mm de luz y altura de paso, compuesto por entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lacado (color a definir por la D. Facultativa), tipo "TRAMEX" de 50x3 mm colocadas en vertical y por cordones horizontales de 5mm de diámetro, formando cuadrícula de 80x80 mm y bastidor metálico con uniones electrosoldadas. Incluso p / p de garras de anclaje. Elaboración en taller y fijación mediante recibido en obra de fábrica con mortero de cemento, industrial, M-5 y ajuste final en obra, o soldado elemento metálico adyacente. Según plano de CIERRES Y DETALLES-INT - DET-TAN-P09Incluye: Marcado de los puntos de fijación del bastidor. Presentación de la reja. Aplomado y nivelación. Resolución de las uniones del bastidor a los paramentos. Montaje de elementos complementarios. Criterio de medición de proyecto: Superficie del hueco a cerrar, medida según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá, con las dimensiones del hueco, la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  | **SISTEMA DE COMPARTIMENTACIÓ (Envans, fusteries interiors...)** |  |  |
|  27,24  | m2 **Entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acabado lacado, tipo "TRAMEX" de 50x3 mm y por cordones hor**   Entramado metálico compuesto por rejilla de pletina de acero galvanizado, acaba. Suministro y colocación de bandeja de chapa plegada de acero galvanizado lacado (Color a elegir por la D.F.), espesor 2 mm, desarrollo 400 mm y 3 pliegues, fijada al soporte con tornillo autoforadant avellanado de acero galvanizado.Incluye: Replanteo. Presentación de las chapas. Aplomado y nivelación. Resolución de encuentros y de puntos singulares.Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  4,90  | m **Bandeja de chapa plegada de acero galvanizado lacado, espesor 2 mm, desarrollo 400 mm y 3 pliegues.**  Suministro y colocación de bandeja de chapa plegada de acero galvanizado lacado (Color a elegir por la D.F.), espesor 2 mm, desarrollo 400 mm y 3 pliegues, fijada al soporte con tornillo autoforadant avellanado de acero galvanizado.Incluye: Replanteo. Presentación de las chapas. Aplomado y nivelación. Resolución de encuentros y de puntos singulares.Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto. |  |  |
|  40,68  | m **CIERRA-D. Cerramiento de parcela formado por malla de simple torsión, de 50 mm de paso de malla y 1,8 mm de diámetro, acabado galo** Formación de cerramiento de parcela mediante malla de simple torsión, de 50 mm de paso de malla y 1,8 mm de diámetro, acabado galvanizado de altura 4,9 m + 0,4 m de malla triple torsión, con postes de acero galvanizado de 100x1,5 mm de diámetro y 6,3 m de altura, colocados cada 3m con coronamiento en forma de "V" y 4 palos intermedios en escuadra de perfil hueco de acero galvanizado, de 48x1,5 mm de diámetro. Incluso p / p de replanteo, apertura de huecos, relleno de hormigón para recibido de los palos, colocación de la tela y accesorios de montaje y tesado del conjunto.Incluye: Replanteo de alineaciones y niveles. Marcado de la situación de los postes y tornapuntas. Apertura de huecos para colocación de los postes. Colocación de los postes. Vertido del hormigón. Aplomado y alineación de los postes y tornapuntas. Colocación de accesorios. Colocación de la malla y atirantado del conjunto. Según plano CIERRES Y DETALLES-EXT.Criterio de medición de proyecto: Longitud medida según documentación gráfica de Proyecto, deduciendo los huecos de longitud mayor de 1 m.Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, deduciendo los huecos de longitud mayor de 1 m. |  |  |
|  | **SISTEMA D'ACABATS (Interiors, exteriors, paviments, paraments, ...)** |   |   |
|  14,00  | m **Pasamanos metálico formado por tubo hueco de acero de 40 mm de diámetro, para escalera de ida y vuelta, de dos tramos rectos con altip** Suministro y colocación de pasamanos metálico formado por tubo hueco de acero de 40 mm de diámetro, con patas de sujeción de redondo liso macizo de 16 mm de diámetro cada 50 cm, para escalera de ida y vuelta, de dos tramos rectos con meseta intermedio. Incluso p / p de patas de agarre, fijación mediante atornillado en obra de fábrica con tacos y tornillos de acero. Elaborado en taller y montado en obra. Pintado final del pasamanos a definir por la dirección facultativa.Incluye: Replanteo de los puntos de fijación. Aplomado y nivelación. Fijación mediante atornillado a obra de fábrica. Resolución de las uniones entre tramos. Pintado final del pasamanos.Criterio de medición de proyecto: Longitud medida a ejes, según documentación gráfica de Proyecto.Criterio de medición de obra: Se medirá la longitud realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto.  |  |  |
| **IMPORTE TOTAL OFERTADO LOTE UNICO (IVA no incluido)** |  |
| **Impuesto sobre el Valor Añadido (21%)** |  |
| **IMPORTE TOTAL OFERTADO LOTE UNICO (IVA incluido)** |  |

En caso de error aritmético en la valoración total de la oferta se atenderá a los precios unitarios ofertados.

La prestación ofertada se efectuará ajustándose al Pliego que rige el presente concurso, teniéndose por no puesta cualquier aclaración o comentario introducido por los licitadores, que se oponga, contradiga, o pueda ser susceptible de una interpretación contraria a lo establecido en el citado Pliego.

(Sello , fecha y firma del ofertante)

***\*Obligatoriamente se firmaran todas las hojas de la oferta (Persona con Poderes bastantes)***