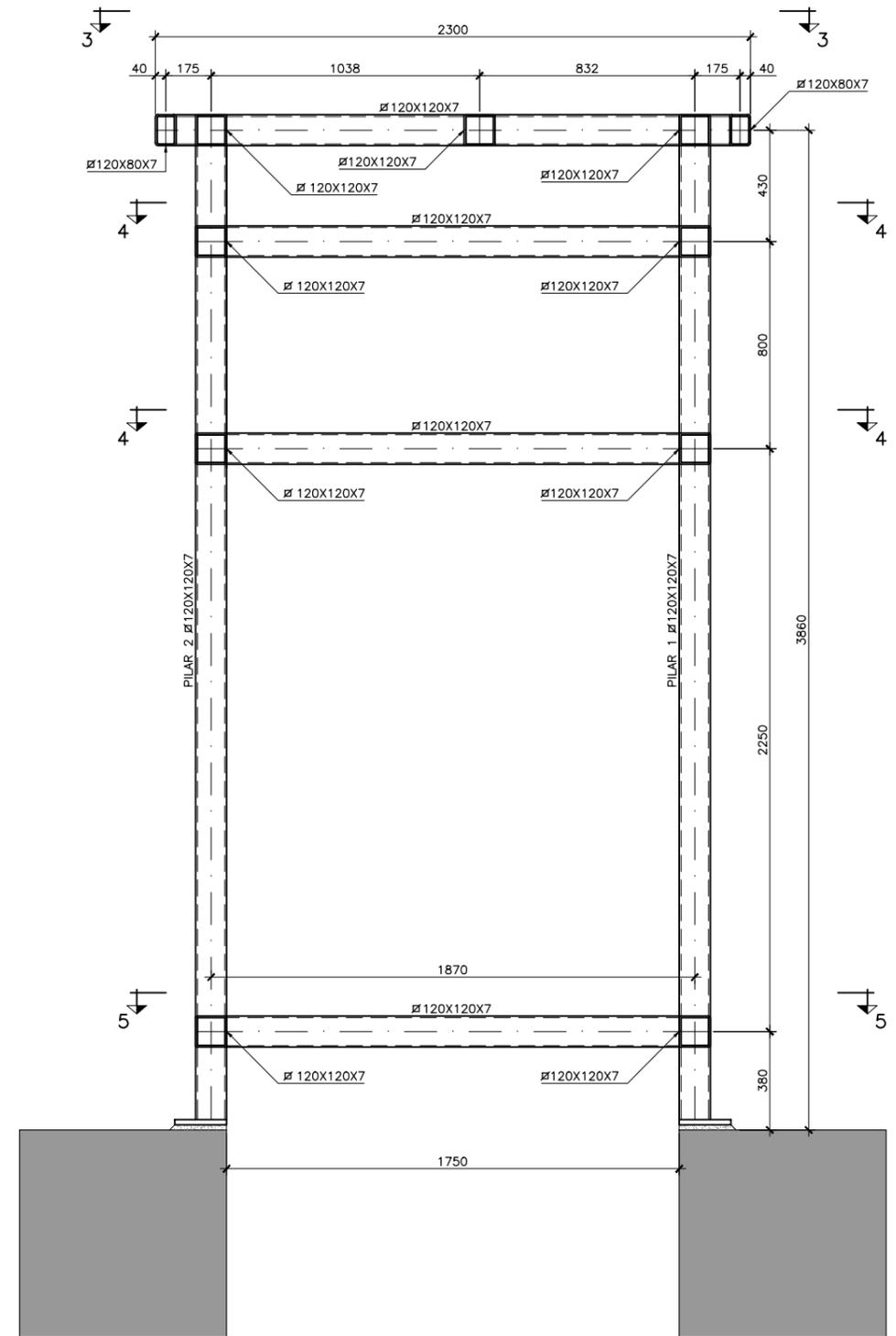


**CASTILLETE ANDENES 2 Y 5**  
**SECCIÓN 1-1**  
 ESCALA 1:25  
 (NOTA: COTAS EN mm)



**CASTILLETE ANDENES 2 Y 5**  
**SECCIÓN 2-2**  
 ESCALA 1:25  
 (NOTA: COTAS EN mm)

P:\2017\17165102\_doc\_tecnica\02\_03\_Ejecución\PROYECTO CONSTRUCTIVO\02\_Planos\2.5 ESTRUCTURAS\5.1.2 Castillete ascensor\_Secciones.dwg



TÍTULO:  
 PROYECTO DE CONSTRUCCIÓN DE ACCESOS E  
 INSTALACIONES AL ANDÉN Nº2 EN LA ESTACIÓN  
 DE LOJA (GRANADA)

AUTOR DEL PROYECTO:  
  
  
 CARLOS LUIS PALOMINO TEJERINA  
 ARQUITECTO

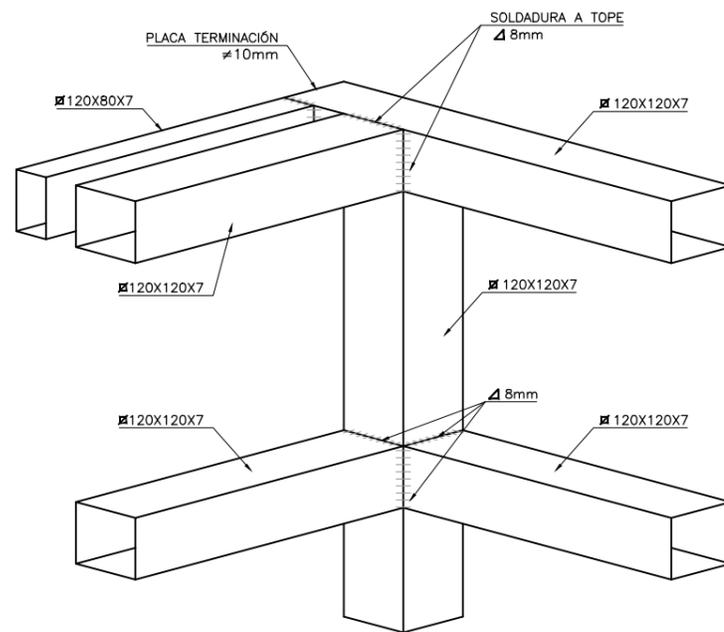
ESCALA:  
 1:25  
  
 Numérica En A3 Gráfica en A3

FECHA:  
 NOVIEMBRE  
 2017

TÍTULO DEL PLANO:  
 ESTRUCTURAS  
 CASTILLETE ASCENSOR  
 SECCIONES

Nº DE PLANO  
 2.5.1.2  
 Hoja 01 de 01

**ISOMÉTRICO MONTAJE CASTILLETE**  
SIN ESCALA



**NOTAS DE ESTRUCTURA METÁLICA:**

ANTES DE LA FABRICACIÓN Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA METÁLICA, SERÁ PRECEPTIVO LA PRESENTACIÓN DE PLANOS DE TALLER PARA SU APROBACIÓN POR LA DIRECCIÓN DE OBRA, ASÍ COMO LOS PROGRAMAS DE AUTOCONTROL Y CONTROL DE CALIDAD EXTERNO DE MATERIALES, UNIONES Y EJECUCIÓN, TANTO PARA TRABAJOS REALIZADOS EN TALLER, COMO "IN SITU". EN LOS PLANOS DE TALLER, SE INCLUIRÁN TODOS LOS DETALLES, UNIONES Y NUDOS, PREVIAMENTE COMPROBADOS Y DESARROLLADOS A PARTIR DE LOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS.

**PINTURA:**

TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS IRÁN PROTEGIDOS CON IMPRIMACIÓN EPOXIDICA ANTICORROSIÓN Y CON UNA CAPA DE ACABADO, SEGÚN UNE 23-093-89, UNE 23820:1997 EX Y CTE-DB-SI, PREVIO TRATAMIENTO SUPERFICIAL HASTA GRADO Sa 2 1/2.

**NOTAS GENERALES DE SOLDADURAS:**

EL ORDEN DE EJECUCIÓN DE LAS SOLDADURAS SE REALIZARÁ DE MANERA QUE SE MINIMICEN EN LO POSIBLE LAS TENSIONES Y DEFORMACIONES RESIDUALES, SEGÚN LA SIMETRÍA DE LAS PIEZAS, LA ACCESIBILIDAD Y EL ENFRIAMIENTO DE ZONAS LOCALES. TODAS LAS SOLDADURAS QUE INVOLUCREN ESPESORES DE CHAPA SUPERIORES A 30mm, SE REALIZARÁN CON PRECALENTAMIENTO, ESPECIALMENTE SI EL ESPESOR DE LA CHAPA MENOR ES INFERIOR AL 40% DEL DE LA MAYOR.

**SOLDADURAS A TOPE:**

TODOS LOS EMPALMES Y SOLDADURAS A TOPE SERÁN SIEMPRE CONTINUAS Y DE PENETRACIÓN COMPLETA, SALVO QUE ESTÉ EXPRESAMENTE INDICADO EN PLANOS. PRECEPTIVAMENTE, SE REALIZARÁN PREPARACIONES DE BORDE APROPIADAS A LOS ESPESORES DE CHAPA, POSICIÓN DE LA SOLDADURA Y PARÁMETROS DE SOLDEO, SEGÚN CTE Y EC-3. SIEMPRE QUE SEA POSIBLE, SE SOLDARÁ DESDE LOS DOS LADOS, AL MENOS CON UN CORDÓN DE TOMA DE RAÍZ.

**SOLDADURAS EN ÁNGULO:**

TODAS LAS SOLDADURAS EN ÁNGULO SERÁN CONTINUAS Y, EN LO POSIBLE, SE MINIMIZARÁN LAS PARADAS Y ARRANQUES. LA GARGANTA NO SUPERARÁ EL 70% DEL ESPESOR DE CHAPA MÁS FINA A UNIR. EN EL CASO DE UNIÓN DE PERFILES TUBULARES LA GARGANTA NO SERÁ INFERIOR AL 100% DEL ESPESOR MENOR A UNIR. LAS SOLDADURAS REBORDEARÁN EL EXTREMO FRONTAL DE LA PIEZA O CHAPA A UNIR EN UNA LONGITUD NO INFERIOR A 4 VECES LA GARGANTA.

**CUADRO DE MATERIALES SEGUN CTE**

	MATERIAL	CALIDAD	NIVEL DE EJECUCIÓN	COEFICIENTE PONDERACIÓN	RECUB. mm.
HORMIGÓN	HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20	-	-	
	CIMENTACIÓN	HA-30/B/20/IIa+Qa	ESTADÍSTICO	$\delta_c = 1.50$	60
	MURO FORRO	HA-30/B/20/IIa+Qa			60
	VIGA ATADO, MURO ANDÉN	HA-30/B/20/IIa			35
SOLERA Y POZO DE BOMBEO	HA-30/B/20/IIa+Qa	60			
ACERO	PERFILES LAMINADOS	S-275-JR	NORMAL	$\delta_{M0} = 1.05$ $\delta_{M1} = 1.05$ $\delta_{M2} = 1.25$	
	CHAPAS	S-275-JO			
	BARRAS	B 500 S			$\delta_s = 1.15$
MATERIAL			NIVEL DE EJECUCIÓN	COEFICIENTE MAYORACIÓN	
ESTRUCTURA HORMIGÓN			NORMAL	$\delta_c = 1.35$ $\delta_{c^*} = 1.50$ $\delta_q = 1.50$	
ESTRUCTURA ACERO			NORMAL	$\delta_c = 1.35$ $\delta_{c^*} = 1.50$ $\delta_q = 1.50$	

**NOTAS**

- PARA GARANTIZAR LOS RECUBRIMIENTOS EXIGIDOS DE LAS ARMADURAS SE UTILIZARÁN SEPARADORES DE MORTERO DE CEMENTO.
- INDEPENDIEMENTE DE LA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE PROYECTO, LA DOSIFICACIÓN DEL HORMIGÓN DEBERÁ CUMPLIR LOS REQUISITOS DE LIMITACIÓN DEL CONTENIDO DE AGUA Y CEMENTO INDICADOS EN LA INSTRUCCIÓN EHE.
- EL ANCLAJE DE LAS ARMADURAS DEBE REALIZARSE CONFORME A LO INDICADO EN EL ARTÍCULO 68 DE LA EHE-08. BAJO SOLICITACIONES SÍSMICAS, EL ANCLAJE DE LAS ARMADURAS DEBE AUMENTARSE EN 100% RESPECTO AL VALOR DADO PARA CARGAS ESTÁTICAS.
- LAS LONGITUDES, NO ACOTADAS, DE ANCLAJES Y SOLAPOS DE LAS BARRAS CORRUGADAS SE REALIZARÁN DE ACUERDO A LAS PRESCRIPCIONES DE LA NORMA EHE.
- LA VIDA ÚTIL NOMINAL QUE SE HA CONSIDERADO EN EL PROYECTO ES DE 100 AÑOS.
- EL CEMENTO QUE SE HA CONSIDERADO PARA LA ESTIMACIÓN DE LOS ESPESORES DE RECUBRIMIENTO ES TIPO CEM III.
- EN CASO DE NO PODER EMPLEAR DICHO CEMENTO EN LOS HORMIGONES DE OBRA, LA DIRECCIÓN FACULTATIVA ADOPTARÁ LAS MEDIDAS QUE PERMITAN UNA PRESTACIÓN EQUIVALENTE EN RELACIÓN CON LA DURABILIDAD DE LA ESTRUCTURA.
- EN ESTRUCTURAS HORMIGONADAS CONTRA EL TERRENO EL RECUBRIMIENTO MÍNIMO SERÁ DE 70mm.
- LA SALIDA DEL DRENAJE SE DEFINIRÁ EN LA PROPIA OBRA.